Э-25.229

Перв. примен.

Справ. №

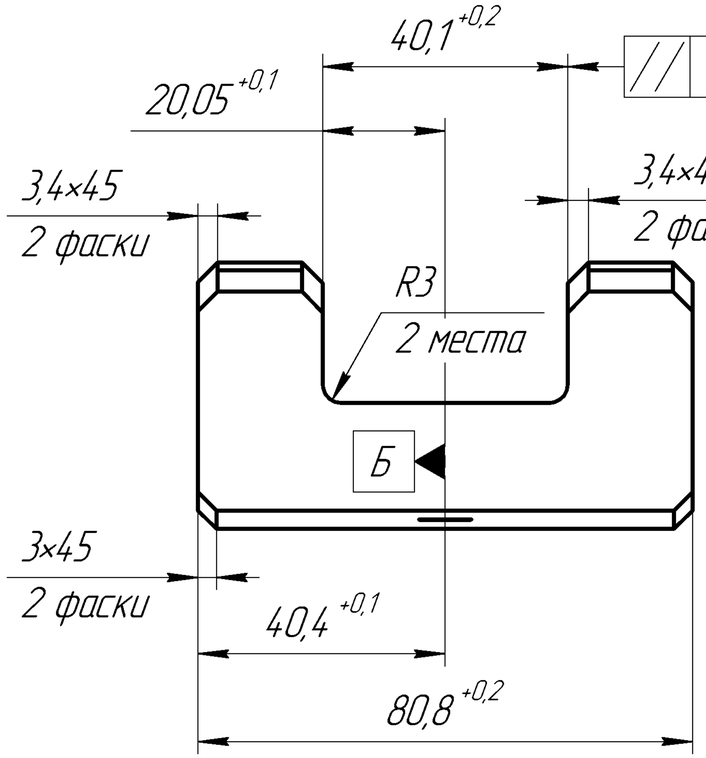
Подп. и дата

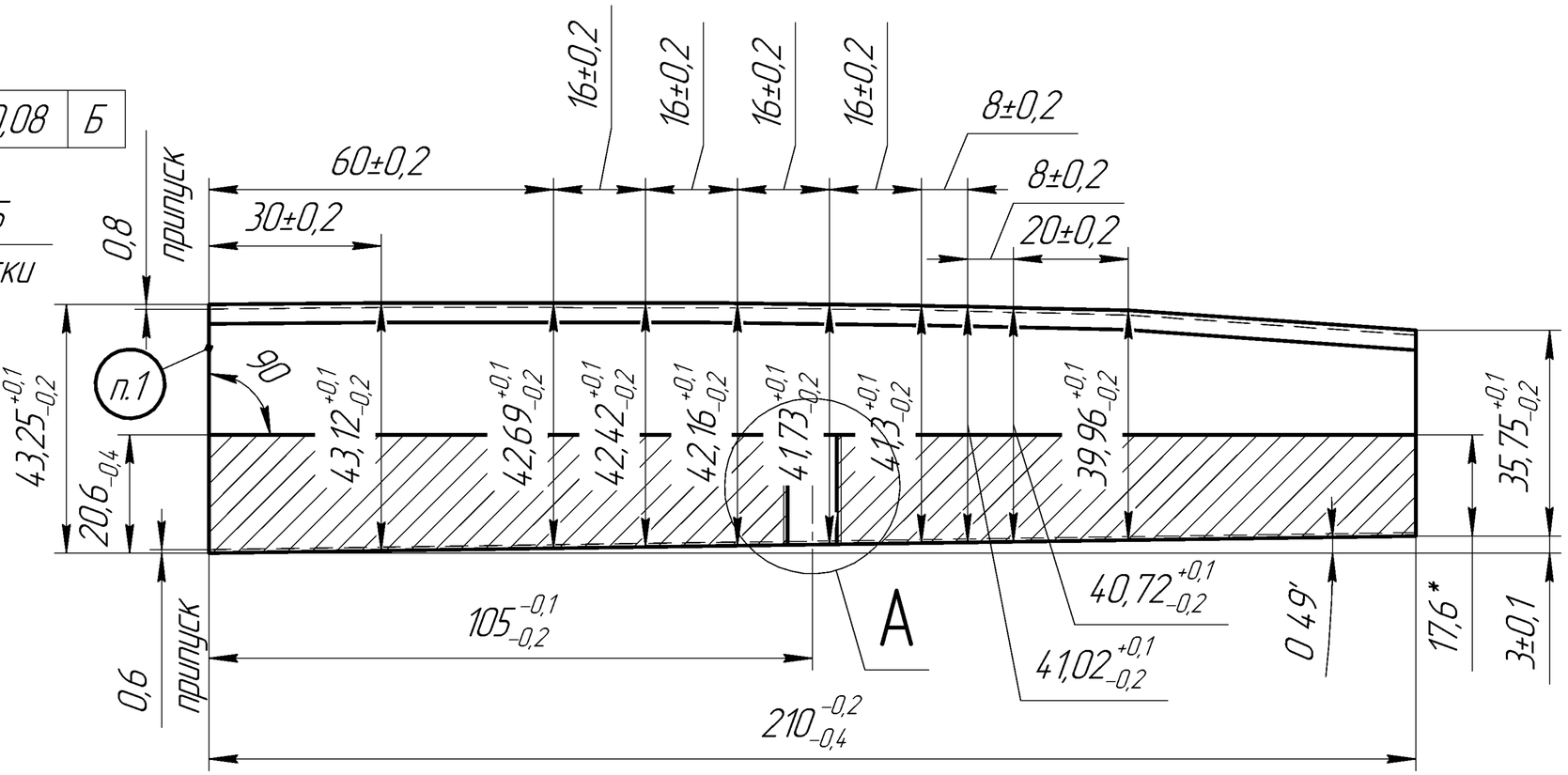
Инв. № дубл.

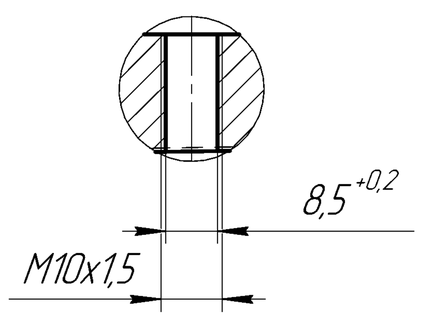
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.







Условное обозначение:

— *обрабатываемая пов-ть;*

– – *контур готовой детали;*

1.Маркировать: 15–30, поз.1;
2. *Размер для справок.

					ПЕРЕД ТО: Фрезерная ЧПУ черновая
					Э-25.229
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка роликов стана ХПТР 15–30 ч.7-11-06-В4-76/И-2 поз.1
Разраб.		Ржанникова Т		09.04.25	
Пров.					
Т.контр.					
Н.контр.					
Утв.					

Лит.	Масса	Масштаб
	4,0	1:1
Лист	Листов 1	

ШХ- 15 ГОСТ 801

Копировал

Формат А3